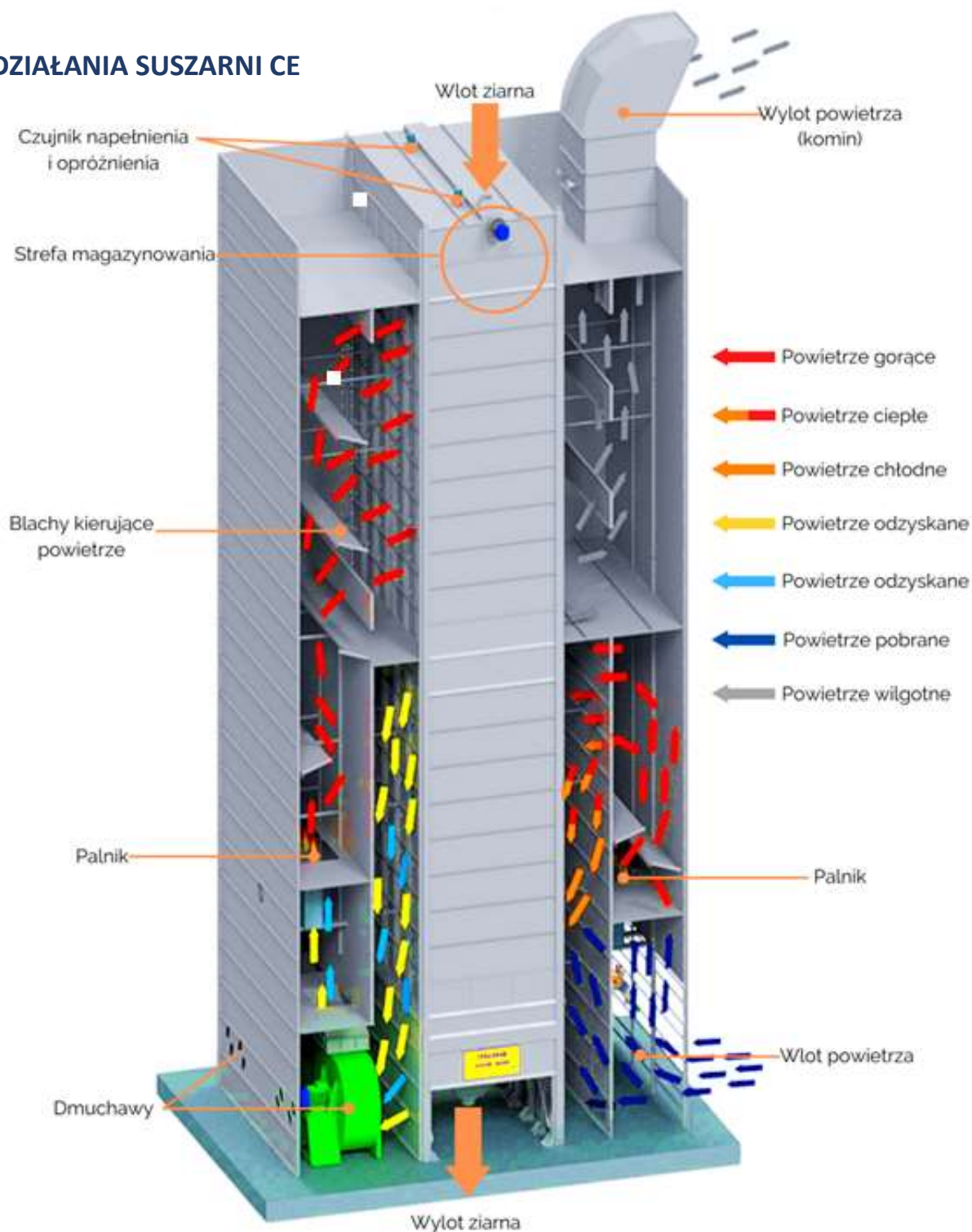


## Suszarnie CE

z odzyskiem ciepła, kondycjonowaniem, rekuperacją.

Zadaniem suszarni jest przygotowanie ziarna do magazynowania. Jest to najważniejszy etap przy składowaniu tego typu materiałów. Suszarnia CE zaprojektowano do suszenia wszystkich rodzajów zbóż, kukurydzy i nasion oleistych. Idealnie nadaje się do średniej i dużej produkcji. Dzięki innowacyjnym rozwiązaniom konstrukcyjnym i technologicznym, takim jak: rekuperacja powietrza izolującego, przeciwbieżny układ generatorów ciepła, sterowanie z użyciem pomiaru wilgotności, suszarnie CE cechuje niższe zużycie paliwa oraz lepsza jakość wysuszonego ziarna w stosunku do konwencjonalnych rozwiązań.

### SCHEMAT DZIAŁANIA SUSZARNI CE



## OPIS TECHNICZNY

- **Ustawienie palników** – generatory ciepła zostały umieszczone po przeciwległych stronach suszarni, tworzą przeciwbieżny układ przepływu powietrza dla równomiernego i ekonomicznego suszenia.
- **Odzysk ciepła** – powietrze ze strefy chłodzenia i dolnych segmentów suszących jest podgrzewane i ponownie wykorzystane do suszenia w górnych segmentach.
- **Częściowa rekuperacja** – suszarnia wykorzystuje wcześniej zużytą energię i pobiera powietrze ze specjalnej przestrzeni izolacyjnej do suszenia. Wpływa to korzystnie na zmniejszenie użycia energii cieplnej.
- **Zapobieganie pożarom** – czujniki temperatury kontrolują temperaturę wewnątrz suszarni i w razie niebezpieczeństwa wyłączają ją.
- **Strefa kondycjonowania** – podczas etapu ogrzewania ziarno przechodzi przez strefę kondycjonowania gdzie nie jest przedmuchiwane powietrzem, żeby wydobyć wilgoć z wnętrza ziarenka aby zredukować efekt powracającej wilgotności.
- **Automatyczne sterowanie procesem** – czujniki wilgotności mierzą wilgotność w czasie rzeczywistym, za ich sprawą suszarnia dostosowuje swoje parametry pracy aby uzyskać pożądaną wilgotność końcową.
- **Niska emisja zanieczyszczeń** – przepustnice antypylowe na wylotach z wentylatorów. Zamykają się w czasie zrzutu dzięki czemu zmniejszają emisje zanieczyszczeń.
- **System ANTISHOCK** – poprzez mieszanie gorącego powietrza z końcowych stref suszenia z zimnym powietrzem, zboże osiąga temperaturę środowiska stopniowo.
- **Specjalna izolacja termiczna** – obudowa zewnętrzna izolująca (termosowa) z częściową rekuperacją powietrza wykonana z blachy trapezowej.
- **Automatyczny system sterowania** – nasze suszarnie zbożowe model CE wyposażono w automatyczny system sterowania PLC z 12 cal, kolorowym wyświetlaczem.
- **Wentylatory promieniowe** – charakteryzują się wysoką wydajnością i małym hałasem.
- **Stal kwasoodporna** – pierwsze dwa rzędy daszków wykonane są ze stali nierdzewnej AISI 304.
- **Blachy wykonane z Alucynk** – jest stopem aluminium i cynku. Zapewnia optymalną odporność na korozję, w atmosferze przemysłowej, po 10 latach korozja stali ocynkowanej wynosi 25 mikronów powłoki, podczas gdy alucynku tylko 5 mikronów.
- **Palniki gazowe, kanałowe** – nowoczesne dwa, automatycznie sterowane palniki zasilane gazem LPG lub ziemnym.

## DANE TECHNICZNE SUSZARNI CE

Model	Pojemność kolumny	Moc elektryczna	Ilość powietrza	Wysokość suszarni	Moc na wyjściu podgrzewacza	Wydajność suszenia pszenicy przy redukcji wilgotności z 19% do 15%		Wydajność suszenia rzepaku przy redukcji wilgotności z 13% do 8%		Wydajność suszenia kukurydzy przy redukcji wilgotności z 30% do 15%	
	[t]	[kW]	[m <sup>3</sup> /h]	[m]	[kW]	[t/h]	[t/dobę]	[t/h]	[t/dobę]	[t/h]	[t/dobę]
1200 B 70 CE	18,0	16,8	42 000	10,00	812	9	213	4	107	4	96
1500 B 80 CE	20,0	16,8	50 400	11,00	928	11	256	5	128	5	115
2000 B 100 CE	25,0	23,8	67 200	13,00	1276	14	341	7	171	6	154
2500 B 120 CE	30,0	32,2	84 000	15,00	1566	18	427	9	213	8	192
3000 B 140 CE	35,0	33,3	100 800	17,00	1856	21	512	11	256	10	230
3000 L 95 CE	39,0	34,4	102 400	12,00	1914	22	521	11	260	10	234
3500 L 110 CE	45,0	43,3	122 800	13,50	2320	26	624	13	312	12	281
4000 L 125 CE	51,0	43,3	136 500	15,00	2494	29	693	14	347	13	312
5000 L 150 CE	61,0	50,3	170 600	17,50	3190	36	868	18	434	16	390
6000 L 175 CE	71,0	67,7	204 600	20,00	3828	43	1040	22	520	20	468
7000 L 205 CE	83,0	82,1	220 000	23,00	4408	51	1214	25	607	23	546
7000 XL 155 CE	90,0	85,1	220 000	17,00	4466	51	1223	25	612	23	550
8000 XL 170 CE	98,0	102,6	269 500	18,50	4988	57	1369	29	684	26	616
9000 XL 190 CE	109,0	103,4	300 000	20,50	5452	63	1516	32	758	28	682
10000 XL 210 CE	120,0	124,2	360 000	22,50	6148	71	1712	36	856	32	770
11000 XL 230 CE	131,0	124,2	374 000	24,50	6844	79	1908	40	954	36	858
12000 XL 250 CE	142,0	125,7	413 000	26,50	7424	88	2103	44	1052	39	946
13000 XL 265 CE	150,0	168,6	449 000	28,00	9048	95	2281	48	1140	43	1026
14000 XL 280 CE	158,0	168,6	480 000	29,50	9628	101	2427	51	1213	46	1092
15000 XL 295 CE	166,0	168,6	506 000	31,00	10359	107	2572	54	1286	48	1158

Producent zastrzega możliwość zmian technicznych